

AL TICROME

Nitruro di Alluminio Titanio

CARATTERISTICHE

Rivestimento nanostrutturato, molto resistente all'abrasione e alla corrosione, con elevata resistenza ad alte temperature di esercizio e ottime proprietà antiadesive.

Grazie alla sua particolare struttura si presta anche ad essere facilmente lucidato (trattamento PLUS) permettendo di ottenere una superficie particolarmente liscia e scorrevole.

IMPIEGHI

AL TICROME è stato sviluppato appositamente per l'applicazione a stampi e componenti per la pressofusione di alluminio a zama, dove si affrontano elevate temperature di esercizio e fenomeni di usura per abrasione e corrosione. Il suo basso coefficiente d'attrito e le proprietà distaccanti permettono un migliore scorrimento della colata e una riduzione dei fenomeni di metallizzazione, migliorando la qualità e favorendo l'estrazione degli stampati.

La manutenzione degli stampi viene drasticamente ridotta.

AL TICROME viene impiegato con ottimi risultati su creatori e coltelli stozzatori in HSS per la dentatura di ingranaggi, dove le sue caratteristiche permettono una ottimale evacuazione del truciolo anche a elevate velocità di taglio.

La possibilità di eseguire sistematicamente decoating, riaffilatura e nuovo rivestimento permette prestazioni particolarmente ripetitive e affidabili. Aspetto questo molto rilevante per le produzioni di serie.

AL TICROME è idoneo all'applicazione su stampi per tranciatura e formatura di materiali ferrosi anche alto-legati e di acciai inossidabili, su punzoni e matrici di coniazione e piegatura.

Nello stampaggio di materie plastiche caricate con fibre di vetro o carbonio viene impiegato in funzione dell'ottima combinazione di durezza, scorrevolezza e resistenza alla corrosione.

	Colore	Durezza	Modulo elastico E	Temp. di ossidazione	Coeff. di attrito su 100Cr6	Temp. di deposizione	Spessore tipico
AL TICROME	Grigio	3400 ± 50 HV	390 ± 10 GPa	1100°C	0,35	480°C	0,5-5µm

