

CROMVIC

Carbo Nitruro di Cromo

CARATTERISTICHE

Fa parte della famiglia dei rivestimenti DLC (Diamond Like Carbon).

E' realizzato con tecnologia ad arco elettrico ed è composto da un layer di adesione di Nitruro di Cromo e da uno strato di Carbonio amorfo.

Le caratteristiche principali di questo rivestimento sono il basso coefficiente di attrito e l'elevata inerzia chimica, combinate a buoni valori di durezza e ottima adesione ai substrati.

Viene realizzato alla temperatura di 250°C, questo ne amplia molto campo di applicabilità.

IMPIEGHI

Nello stampaggio delle materie plastiche, anche in assenza di distaccanti. Nel trancio e formatura di leghe leggere e in generale di materiali pastosi.

Viene utilizzato frequentemente per rivestire organi meccanici di vario tipo, come ad esempio estrattori per stampi, carrelli e centraggi di stampi, alberi a camme, valvole e altro, dove la riduzione dell'attrito è fondamentale.

	Colore	Durezza	Modulo elastico E	Temp. di ossidazione	Coeff. di attrito su I00Cr6	Temp. di deposizione	Spessore tipico
CROMVIC	Grigio nero	2000 ± 50 HV	320 ± 20 GPa	400°C	0,15	250°C	1-3µm

